



I.I.S. "Janello Torriani" (<https://www.iistorriani.it>)

A differenza del sistema dell'Istruzione Statale, dove le materie di insegnamento sono stabilite analiticamente dai regolamenti nazionali e gli orari delle discipline sono definiti su base settimanale, nella Formazione Professionale l'articolazione del percorso formativo è basato su due aree disciplinari (di Base e Tecnico-Professionale), a ciascuna delle quali è assegnata una percentuale oraria complessiva così costituita:

<b>Macro Area O.S.A</b>	<b>%</b>
Competenze di Base (Area linguistica; matematica, scientifico-tecnologica; storico, socio-economica)	35 – 45
Competenze Tecnico-Professionali	55 – 65

In determinati periodi dell'a.s. l'attività didattica tradizionale è affiancata dall'Alternanza Scuola-Lavoro, prevista a partire dal 2° anno e costituita da almeno 240 ore annue.

## **Operatore Meccanico - diurno**

<b>Materia</b>	<b>Prima</b>	<b>Seconda</b>	<b>Terza</b>
Italiano	3	3	4
Storia, cittadinanza e costituzione	2	2	-
Lingua inglese	3	3	3
Matematica	3	3	4

<b>Materia</b>	<b>Prima</b>	<b>Seconda</b>	<b>Terza</b>
Educazione fisica	2	2	2
Religione o attività alternative	1	1	1
Tecnologia Professionale	10 (4)	10 (4)	10 (3)
Esercitazioni Pratiche	8	8	8
<b>Totale ore settimanali</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>32</b>

Nota: tra parentesi il numero di ore svolte in copresenza con il docente tecnico-pratico.

**Tecnico per la conduzione e manutenzione degli impianti automatizzati - diurno  
(percorso annuale, accesso dopo la qualifica di terza)**

<b>Materia</b>	<b>4° anno</b>
Italiano	3
Lingua inglese	3
Matematica	3
Diritto-Economia	2
Educazione fisica	2

<b>Materia</b>	<b>4° anno</b>
Religione o attività alternative	1
Tecnologia Professionale	9 (3)
Esercitazioni Pratiche	9
<b>Totale ore settimanali</b>	<b>32</b>

Nota: tra parentesi il numero di ore svolte in copresenza con il docente tecnico-pratico.

### **Descrizione sintetica del profilo di Operatore Meccanico**

L'Operatore Meccanico interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione meccanica con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di svolgere attività relative alle lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici, al montaggio e all'adattamento in opera di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature, nel controllo e verifica di conformità delle lavorazioni assegnate, proprie della produzione meccanica.

Processo di lavoro caratterizzante l'Operatore Meccanico: **PRODUZIONE MECCANICA**

Articolazione del processo di lavoro dell'Operatore Meccanico:

1. Pianificazione e organizzazione del proprio lavoro
2. Controllo e verifiche di conformità delle lavorazioni e dei prodotti
3. Lavorazione pezzi e complessivi meccanici
4. Montaggio di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici
5. Adattamento in opera di particolari e gruppi meccanici

### **Descrizione sintetica del profilo di Tecnico per la conduzione e la manutenzione di impianti automatizzati**

Il Tecnico per la conduzione e la manutenzione di impianti automatizzati interviene con autonomia, nel quadro di azione stabilito e delle specifiche assegnate, contribuendo - in rapporto ai diversi ambiti di esercizio - al presidio del processo di produzione automatizzata, attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse strumentali e tecnologiche, la predisposizione e l'organizzazione operativa delle lavorazioni, l'implementazione di procedure

di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato, con assunzione di responsabilità relative alla sorveglianza di attività esecutive svolte da altri. La formazione tecnica nell'utilizzo di metodologie, strumenti e informazioni specializzate gli consente di svolgere attività relative al processo di riferimento, con competenze relative alla produzione di documentazione tecnica, alla conduzione, al controllo e alla manutenzione di impianti automatizzati.

Processo di lavoro caratterizzante il Tecnico degli impianti automatizzati: **PRODUZIONE AUTOMATIZZATA**

Articolazione del processo di lavoro del Tecnico degli impianti automatizzati:

- Produzione documentazione tecnica
- Prevenzione situazioni di rischio
- Conduzione di impianti automatizzati
- Controllo e manutenzione impianti automatizzati

Inviato da admin.sito il Mar, 28/08/2018 - 14:39

---

**URL (modified on 30/05/2019 - 08:35):** <https://www.iistorriani.it/plessi/apc-istruzione-e-formazione-professionale-c-m-crri00401t>