

DATI GENERALI		
Nr. Id	ESERCITAZIONI PRATICHE 1	
Titolo	Lavorazioni al banco : Piastra forata	
Indirizzo di qualifica	OPERATORE MECCANICO	
Classe	1OMB	
Periodo	Dicembre - Gennaio	
Argomento	PIASTRA CON FORI PASSANTI	
Discipline coinvolte	Esercitazioni pratiche	
Nr. ore	32	
ATTIVITA'	ABILITA'	CONOSCENZE
<p>T. P. 2 Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso</p>	<p>Individuare materiali, strumenti, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.)</p> <p>Leggere i disegni costruttivi per l'esecuzione delle lavorazioni ed applicare le specifiche dei documenti tecnici</p> <p>Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari</p>	<p>Elementi di tecnologia meccanica</p> <p>Macchine utensili tradizionali,</p> <p>Norme del disegno tecnico, re metodi di rappresentazione,</p> <p>Principali strumenti di misura e relativi campi di misura,</p> <p>Principali utensili e loro utilizzo</p>

<p>T. P. 6 Eseguire la lavorazione di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali</p>	<p>Leggere i disegni tecnici di particolari o complessivi</p> <p>Applicare tecniche di lavorazione di pezzi meccanici e complessivi su macchine utensili</p>	<p>Principali lavorazioni su macchine utensili tradizionali</p> <p>Principali materiali e caratteristiche tecnologiche</p> <p>Processi di lavorazione meccanica</p>
<p>T. P. 5 Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione</p>	<p>Applicare metodi per il monitoraggio continuo della conformità e dell'efficienza del processo di lavorazione</p> <p>Applicare tecniche e metodiche per verificare la rispondenza di materiali grezzi, semilavorati, prodotti finali</p> <p>Utilizzare strumenti di misura e/o controllo per individuare difettosità</p> <p>Applicare procedure e metodi di intervento per il recupero delle anomalie e difettosità riscontrate</p> <p>Applicare procedure e tecniche di collaudo</p>	<p>Principi di metrologia nel controllo progressivo e nel collaudo finale.</p> <p>Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione.</p> <p>Tecniche e procedure di recupero anomalie e malfunzionamenti.</p> <p>Tecniche e procedure di collaudo</p>
<p>T. P. 3 Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari, curando le attività di manutenzione ordinaria</p>	<p>Applicare tecniche di monitoraggio e verifica dell'impostazione e del funzionamento di strumenti, attrezzature, macchine</p> <p>Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, attrezzature, macchine indicate dal manuale d'uso</p> <p>Utilizzare procedure per la verifica dei livelli di usura delle strumentazioni di lavorazione</p> <p>Utilizzare metodiche per individuare eventuali anomalie di funzionamento</p>	<p>Macchine utensili tradizionali: parti componenti, funzioni, gestione, operatività, integrazione tecnico-produttiva</p> <p>Schemi dei principali componenti delle macchine, attrezzature e impianti</p> <p>Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione</p> <p>Tecniche e procedure di controllo utensili e strumentazioni</p>

Elaborato da eseguire

L'esercitazione riguarda la realizzazione di una piastra con fori passanti

FASI DEL PROCESSO DIDATTICO

Contenuto	Strumenti	Metodo	Risultato atteso
Eseguire le lavorazioni al banco del pezzo secondo le specifiche progettuali	Lime diversa tipologia a dentatura semplice, doppia o a raspa, calibro 1/20, squadre	Da disegno assegnato saper ricavare l'elaborato, quotatura, stato delle superfici, tipo di materiale	Realizzare lunghezze e diametri rispettando la tolleranza assegnata, la planarità e la perpendicolarità
Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi	Quali utensili siano necessari per la singola fase operativa	Lavoro di sgrossatura e finitura	Ottenere la correzione adeguata previsti dalle specifiche di progettazione
Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature, curando le attività di manutenzione ordinaria	Lime, calibro 1/20, squadra	Posizionare la piastra nella morsa per il suo fissaggio e conseguente lavorazione	Operare in assoluta precisione di rilevazione